



ПАСПОРТ

на стол производственный
СПЛ, СПБ, СПН, СПЛо, СПБо, СПНо
СПЭ/СПЭр, СПП/СППр, СПЭо, СППо



Екатеринбург
2012

СТОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Столы производственные серии СП предназначены для использования в различных производственных цехах предприятий общественного питания, супермаркетах, комбинатах пищевой промышленности для разделывания и обработки пищевых продуктов, а также в качестве вспомогательной поверхности для кухонного оборудования.

Столешница столов изготовлена из пищевой нержавеющей стали. Она укреплена с внутренней стороны листом влагостойкой фанеры, что увеличивает прочность и исключает прогиб столешницы.

Столы разборные изготавливаются следующих серий:

- серия «Лайт» (СПЛ, СПЛо*) каркас выполнен из оцинкованной стали;
- серия «Нормал» (СПН, СПНо*) каркас выполнен из нержавеющей стали;
- серия «Бюджет» (СПБ, СПБо*) каркас выполнен из стали с полимерным покрытием.

Столы из профильной трубы изготавливаются следующих серий:

- серия «Эконом» (СПЭ/СПЭр, СПЭо*) каркас сварной/разборный из профильной трубы с полимерно-порошковым покрытием;
- серия «Премиум» (СПП/СППр, СППо*) каркас сварной/разборный из профильной нержавеющей трубы.

Стол может поставляться со следующими вариантами полок: сплошная и «решетка».

Материал полок может быть:

- сталь с полимерно-порошковым покрытием;
- оцинкованная сталь;
- нержавеющая сталь.

Каркас стола оснащен регулируемыми опорами для компенсации неровностей пола. Изделия разборные и поставляются в удобной упаковке, что облегчает их транспортировку и хранение.

Предприятие изготовитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Столы СПЛ, СПБ, СПН, СПЭ, СПП выпускаются со следующими техническими характеристиками приведенными в таблице 1. Высота 860 мм.

Модель	Ширина, мм.	Глубина, мм.	Максимальная нагрузка на столешницу, кг.
СП 600*600	600	600	150
СП 800*600	800	600	
СП 1000*600	1000	600	
СП 1000*800	1000	800	
СП 1160*600	1160	600	
СП 1160*800	1160	800	
СП 1200*600	1200	600	
СП 1200*800	1200	800	
СП 1500*600	1500	600	
СП 1500*800	1500	800	

Столы СПЛо, СПБо, СПНо, СПЭо, СППо выпускаются со следующими техническими характеристиками приведенными в таблице 2.

Модель	Ширина, мм.	Глубина, мм.	Максимальная нагрузка на столешницу, кг.
СПо 600*600	600	600	150
СПо 1000*600	1000	600	
СПо 1000*800	1000	800	
СПо 1200*600	1200	600	
СПо 1200*800	1200	800	

*- дополнительная буква «О» означает, что стол имеет отверстие для отходов.

3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание поломок и нарушения геометрии ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- 1 Подвергать изделие ударам.
- 2 Передвигать изделие под нагрузкой.
3. Нагружать стол грузом, превышающим указанный в таблицах.

4. ПОРЯДОК СБОРКИ РАЗБОРНОГО СТОЛА

1. Распаковать столешницу [1], полку [5], стойки [3].

2. Приложить стойку [3] к верхнему уголку [2] столешницы и закрепить болтовыми соединениями (рис. 1).

3. Прикрепить полку [5] стола к стойкам [3] используя уголки усиления [4] при помощи болтовых соединений (рис. 2).

О Произвести окончательную затяжку всех болтовых соединений, используя для этого два ключа «10». О Добившись горизонтальности установки стола, зафиксировать

положение регулируемых опор [6] с помощью контргайки (рис. 2).

О После сборки стола необходимо произвести его санитарную обработку с помощью стандартных средств очистки.

Комплект поставки

1. Столешница 1 шт.

2. Стойка 4 шт

3. Полка 1 шт.

4. Комплект крепежа для сборки стола 1 шт.:

- гайка М6 - 40 шт.

- винт М6 - 40 шт.

- уголок - 8 шт.

5. Руководство по эксплуатации 1 шт.

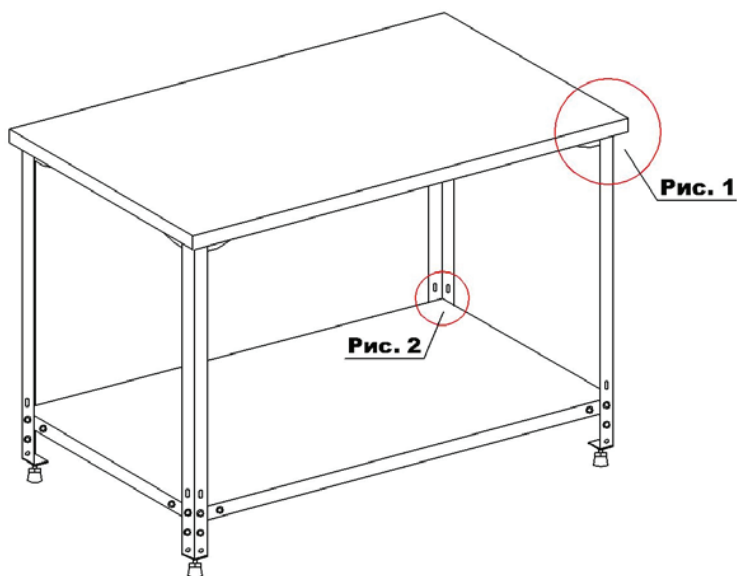


Рис. 1

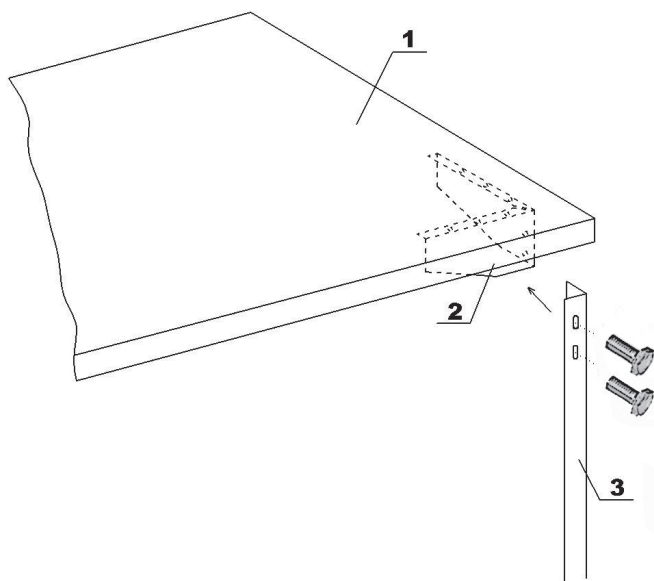
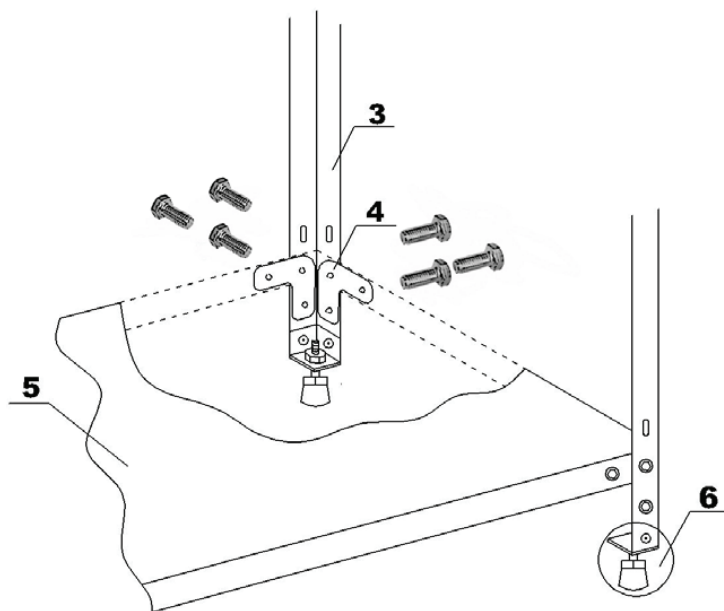
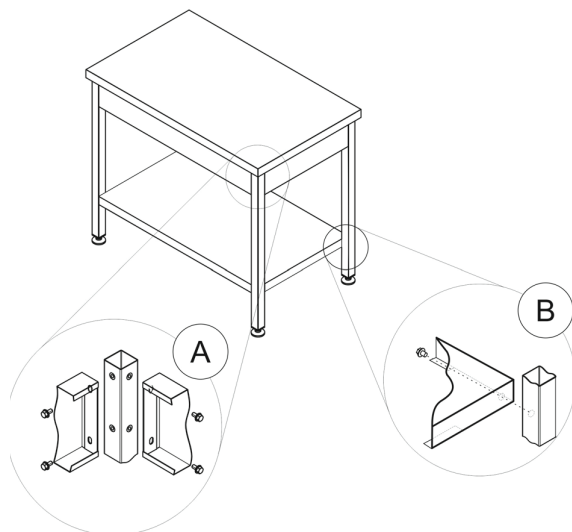


Рис. 2



5. ПОРЯДОК СБОРКИ СТОЛА СППр



1 Столешницу (1) перевернуть и разместить на ровной и чистой поверхности, стойки (2) прикрепить к столешнице с помощью 4-х винтов М6 (4) в каждом углу стола (как показано на рис. А)

При установке стоек отверстия для крепления полки должны быть направлены внутрь стола по ширине!

2 Стол комплектуется полкой (3), которая крепится винтом М6 (4) к каждой стойке стола (как показано на рис.Б)

3 Тщательно вымерять диагонали и протянуть все болтовые соединения.

Комплект поставки

1. Столешница 1 шт.
 2. Стойки 4 шт
 3. Полка 1 шт.
 4. Комплект крепежа для сборки 1 шт.:
- винт М6 - 20 шт.

6 .ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОД.

1 Обслуживание изделия заключается в периодической подтяжке крепежа и проверке изделия при перестановке его на новое рабочее место.

2 Уход заключается во влажной ежедневной уборке с использованием моющих средств, не содержащих твердых абразивных веществ и агрессивных химреагентов (*сильные кислоты, щелочи, вещества, содержащие активный хлор*). Изделие лучше всего мыть сразу после появления видимых загрязнений. В этом случае не останется трудно удаляемых остатков продуктов, и при последующем мытье рабочие поверхности останутся неповрежденными.

3 Пожалуйста, выполняйте нижеследующие рекомендации:

- избегайте падения различных предметов на поверхность изделия во избежание его повреждения;

- не ставьте на столешницу раскаленные сковороды;
- не режьте продукты на столешнице во избежание появления глубоких царапин. Рекомендуем использовать для этого разделочную доску.
- не двигайте царапающие предметы (например, тяжелую посуду) по столешнице.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

2. Гарантии не распространяются в случае выхода из строя изделия по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в руководстве по эксплуатации.

3. Обмен и возврат изделия ненадлежащего качества осуществляется в течение 15 дней со дня приобретения изделия только при соблюдении следующих требований:

- наличие руководства по эксплуатации на данное изделие;
 - наличие платежного документа;
 - наличие заводской упаковки;
 - изделие должно иметь чистый внешний вид без механических повреждений;
 - не производился не санкционированный ремонт.
4. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня выпуска.
5. В течение гарантийного срока предприятие производит гарантийный ремонт.

8. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Стол производственный СП соответствует конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____ 201__ г.

Принято ОТК

М.П.

9. ПРОДУКЦИЯ, ВЫПУСКАЕМАЯ КОМПАНИЕЙ ФИНИСТ

1. Зонты вентиляционные
2. Ванны моечные сварные и цельнотянутые
 - Ванны котломоечные
 - Ванны тумбы
3. Жироуловители канализационные компактные
4. Раукомойники консольные и напольные
5. Столы производственные разборные и сварные
6. Столы вставки

7. Столы кондитерские
8. Столы с гранитной или полипропиленовой столешницей
9. Столы для отходов
10. Столы тумбы
11. Подставки под любое оборудование
12. Подтоварники
13. Нейтральный элемент раздачи
14. Стеллажи разборные, сварные
15. Стеллажи складские
16. Стеллажи для сушки посуды и досок
17. Стеллаж для дефростации
18. Стойки для подвешивания туш
19. Шкафы для одежды и инвентаря
20. Шкафы для хранения хлеба
21. Тележки для грязной посуды
22. Тележки сервировочные
23. Тележки для сыпучих продуктов
24. Тележки для перевозки ящиков
25. Полки технологические открытые и закрытые
26. Полки консольные открытые, перфорированные
27. Полки для сушки тарелок и стаканов
28. Колоды для рубки мяса
29. Лари для овощей
30. Противни жарочные
31. Технологическое оборудование собственного производства:
 - Блинная станция
 - Витрина для попкорна
 - Мармит настольный
 - Гриль-мангал
 - Тепловой стол
32. Изделия по эскизам заказчика

ФИНИСТ

г. Екатеринбург, ул. Монтерская, 3
телефон 221-53-31; 256-30-89
Факс 221-53-98
e-mail: office@f-inox.ru
www.f-inox.ru